

# 输送胶带项目采购公告

## 1. 采购条件

本采购项目（输送胶带）采购人为 贵州盘江电投发电有限公司，采购项目资金来源 自筹，项目已具备采购条件，现对该项目进行 询比 采购。

## 2. 项目概况

2.1 项目名称：输送胶带

2.2 项目地点：贵州省盘州市柏果镇

2.3 主要货物简介：

序号	名称	规格（型号）	单位	数量	备注
1	输送胶带	EP300 1000×6（4.5+1.5）	米	385	技术要求见附件1《技术规范书》

2.4 交货地点：贵州省盘州市柏果镇甲方指定地点。

## 3. 供应商资格要求

3.1 供应商必须是在中国境内注册的具有独立法人资格的可为本次项目提供服务的生产/非生产企业。

3.2 所投地面设备和配件必须符合相关国家质量标准、技术标准及满足技术规范书要求，需要取得相关证件资质的必须取得有效证件资质。

3.4 本次招标供应商必须注册成为贵州省公共资源（国有企业生产资料）交易中心黔云招采电子招标采购交易平台能源版块非招标业务系统（<http://gznyfzb.e-qyzc.com/>）的正式供应商。

## 4. 采购文件的获取

4.1 凡有意参加投标者，请于 2025 年 07 月 04 日至 2025 年 07 月 07 日 13 时 50 分（北京时间），登陆贵州省公共资源（国有企业生产资料）交易中心黔云招采电子招标采购交易平台能源版块非招标业务系统（<https://gznyfzb.e-qyzc.com/>）报名并获取电子采购文件。

## 5. 响应文件的递交

5.1 逾期上传的或者不按照采购文件要求上传的响应文件，采购人将不予受理。

5.2 响应文件为电子档，格式为 PDF（加盖红色印章彩色扫描或加盖电子印章），电子档响应文件递交截止时间：2025 年 07 月 07 日 13 时 50 分。请在投标截止时间前将电子响应文件上传至贵州省公共资源（国有企业生产资料）交易中心黔云招采电子招标采购交易平台能源版块非招标业务系统（<https://gznyfzb.e-qyzc.com/>）对应项目处。

## 6. 发布公告的媒介

本次采购公告同时在贵州省公共资源（国有企业生产资料）交易中心黔云招采电子招标采购交易平台能源版块（<https://gzny.e-qyzc.com/>）及平台自动推送的媒介上发布。

## 7. 联系方式

地	址：贵州省盘州市柏果镇
邮	编：553531
联 系 人：	包攀
电	话：18212079890
传	真：0858-3628086
电 子 邮 件：	164617115@qq. com

附件 1:

# 输送胶带购置技术规范书

## 一、总则

- 1、本技术规范书适用于贵州盘江电投发电有限公司输送胶带购置项目，提出了管状输送胶带的设计、制造、试验、包装、运输、储存要求。
- 2、若投标方未以书面形式对本技术规范书提出异议，则招标方认为投标方完全满足本技术规范书的要求。
- 3、在签订合同之后，招标方有权提出因国家标准及行业规范发生变化而产生的一些补充要求，具体事项由双方共同商定。本技术规范书使用的标准如与投标方所执行的标准不一致时，按国家、行业最高技术标准执行。
- 4、投标方对输送胶带的设计、制造、试验、包装、运输负责。

## 二、工程内容

提供青岛橡六输送带有限公司、山东威普斯橡胶股份有限公司、浙江双箭橡胶股份有限公司同等质量或更高等级产品。（若投标方提供非规范书所列参考品牌产品时，应当同时提供技术要求、技术参数对照表，并注明偏差说明（需加盖制造商公章），以及具备 CMA 资质的机构出具检测报告，检测项目覆盖规范书列举的主要参数。）385 米 EP300 1000×6（4.5+1.5）切分为 195、190 米两卷的高耐磨阻燃型输送胶带，作为#2 机输煤系统输送胶带部分更换备件。

## 三、技术要求

- 1、输送胶带的设计、制造、试验、包装、运输、储存应符合下列有关标准和规范执行（包括但不限于此）：

GB/T10822 一般用途织物芯阻燃输送带

MT/T914 煤矿用织物芯阻燃输送带

HG/T3046 输送带外观质量规定

HG/T3243 硫化橡胶拉伸应力松弛仪技术条件

GB/T3512 硫化橡胶或热塑性橡胶热空气加速老化和耐热试验

GB/T3684 输送带导电性规范和试验方法

GB/T3690 织物芯输送带全厚度拉伸强度、拉断伸长率和参考力伸长率试验方法

GB/T4490 织物芯输送带宽度和长度

GB/T5752 输送带标志

HG/T2410 输送带取样

GB/T39813 输送带贮存和搬运指南

GB/T6759 输送带层间粘合强度试验方法

GB/T7983 输送带横向柔性（成槽性）试验方法

GB/T7984 普通用途织物芯输送带

GB/T7986 输送带滚筒摩擦试验

GB/T191 包装储运图示标志

GB/T9174 包装通用技术条件

2、阻燃等级按 GB/T10822 一般用途织物芯阻燃输送带 K1 型或 MT/T914 煤矿用织物芯叠层阻燃输送带执行。

3、覆盖层性能达到 H 级，覆盖拉伸强度大于 25MPa，拉断伸长率  $\geq 586\%$ ，磨耗量  $\leq 85\text{mm}^3$ 。

4、输送带的物理机械技术性能应符合 GB7984 或 GB9770 标准，其拉伸强度、层间粘合强度，能承受皮带机最大出力时的荷载。胶带应具有良好的耐磨耐冲击与成槽性，无论是受载还是空载，能始终接触托辊的同时应在凸弧段、头尾处平滑过渡，不得产生永久变形，胶带在潮湿环境或  $-10^{\circ}\text{C}$  下不会老化和硬化。

5、输送胶带外观质量应符合 HG/T3046 标准，输送胶带上胶厚不小于 4.5mm，下胶厚不小于 1.5mm，不能有芯层外露、底胶与面胶厚度均匀，无沉积、鼓泡、离层、老化、补丁、裂痕、划痕、夹沟等现象。胶带边缘直线度、带宽误差以及带厚误差在规定的标准范围内。

6、胶带胶芯出厂包装前应进行衡张力预张紧，增强皮带成槽性，减少皮带安装后的调试时间。每卷胶带的每层带芯均应是连续整长，不得拼接，每层带芯应为满幅宽。

7、整条胶带应平直无扭曲、变形，夹层、烂口、皱褶，具有合格证、检验证，并准确标明具体带长。

8、每卷胶带的滚圈架应完整，强度足够不变形。

9、投标方须提供 4 个接头所需材料，材料所使用胶浆及胶芯须与胶带材质一致，保障招标方现场硫化后胶带接头强度满足国家标准，接头使用寿命大于 10 年。

10、输送带应有防止纵向及横向撕裂的措施，输送胶带纵向抗撕裂强度  $\geq 450\text{N/mm}$ 。

11、每卷输送胶带出厂时应装有便于移动的滑动部件及安全可靠的吊钩，吊钩应装于起吊点，外包装上应标明输送胶带的重量重心、起吊点等。

#### 四、质量验收标准和要求

1、按本技术规范书要求进行验收，招标方若发现产品不符合技术规范书要求时，有权拒绝收货，投标方须

再提供合格产品运输至招标方现场。

2、所有输送带带芯材料应选用国优产品，胶料选用国产或进口的优质产品，并在供货时提供材料来源公司、供货清单、材料检测报告。

3、投标方须提供具有相应资质的检测机构出具的阻燃性能检测报告，阻燃性能按技术规范书要求进行验收。

4、产品验收时投标方须提供检验合格证及产品质量证明书和详细检查记录。质量证明书至少包括以下几项：

4.1 制造厂名称

4.2 生产批号

4.3 化学成份

4.4 机械性能

4.5 订货合同号

4.6 出厂日期

4.7 输送带胶带原厂家授权书

## 五、供货时间

合同签订后 20 天内将输送带及硫化材料运送至招标方现场。

## 六、争议的解决方式

本规范书未尽事宜由双方协商解决。